



ศูนย์ฝึกอบรมงานเชื่อมมาตรฐานสากล

Training Center for International Welding;TCIW

มติการให้บริการ

ศูนย์ฝึกอบรมงานเชื่อมมาตรฐานสากล เป็นหน่วยงานภาครัฐ สังกัดสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ภาค ๑สมุทรปราการ กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน ได้รับการรับรองเป็นศูนย์ฝึกอบรมและทดสอบฝีมือช่างเชื่อมที่ได้รับอนุญาต (Approved Training Body; ATB) จากสถาบันการเชื่อมสากล (International Institute of Welding ; IIW) ในราวเดือนมกราคม ๒๕๕๔ นั้น ทำให้มีขอบข่ายการให้บริการทั้งการกิจปกติ และการดำเนินการในฐานะ ATB ของ IIW ซึ่งมีกิจกรรมหลักสองด้าน ได้แก่

๑. การฝึกอบรม

๑.๑ การฝึกอบรมในฐานะหน่วยงานของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน

- ใช้หลักสูตรกลางที่ได้รับการรับรองของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน (กพร.) ในการฝึกอบรมตามเงื่อนไขของประกาศและระเบียบว่าด้วยการพัฒนาฝีมือแรงงาน
- การฝึกอบรม ตามความต้องการของสถานประกอบการ โดยใช้หลักสูตรที่ร่วมร่างขึ้นระหว่างสถานประกอบการและกพร.เพื่อใช้พัฒนาทักษะของผู้ปฏิบัติงานเฉพาะทางหรือเฉพาะด้านเท่าที่ จำเป็นในการใช้งาน
- สาขาที่ให้การฝึกอบรม ได้แก่ ช่างเชื่อมไฟฟ้า ช่างเชื่อมทิก ช่างเชื่อมมิก ช่างเชื่อมแม็ก ช่างเชื่อมปลั๊กซอร์ด ช่างเชื่อมแก๊ส ช่างตัดโลหะด้วยแก๊ส ช่างประกอบท่อ



รูปที่ ๑ วุฒิบัตรรับรองผู้ผ่านการฝึกอบรม

๑.๒ การฝึกอบรมในฐานะศูนย์ฝึกอบรม ที่ได้รับอนุญาต (Approved Training Body; ATB)

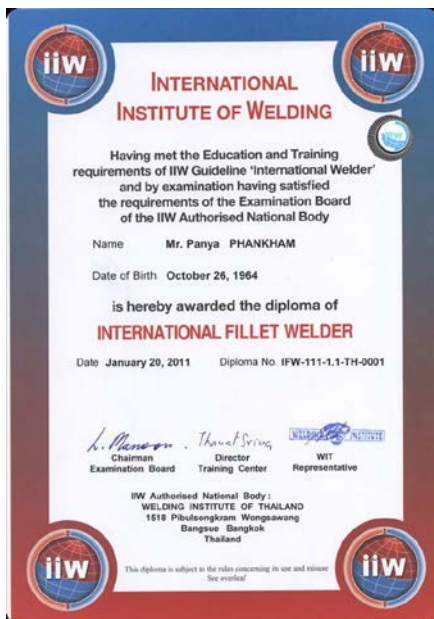
- การฝึกอบรมตามเค้าโครงหลักสูตร International Welder หมายเลข IAB- 089- 2003/EWF – 452-467-480-481 ภายใต้ข้อกำหนดของสถาบันการเชื่อมสากล (International Institute of Welding ; IIW) และคู่มือการบริหารคุณภาพ (QMH) โดยทั่วไปมีความแตกต่างกับหลักสูตรระดับฝีมือแรงงาน ของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน ในส่วนของที่มาของหลักสูตร จุดเน้นของหลักสูตร ระยะเวลาการฝึก และขอบข่ายการนำไปใช้ในการปฏิบัติ งานของผู้ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงคุณสมบัติของครูผู้ฝึกและผู้เข้ารับการฝึก

- สาขาที่เปิดการฝึกอบรมได้แก่ ช่างเชื่อมตอดั้วที(International Fillet Welding), ช่างเชื่อมต่อชนแผ่น โลหะ(International Plate Welding),ช่างเชื่อมต่อชนท่อ (International Pipe Welding)

- กระบวนการเชื่อมในการฝึกอบรม ได้แก่ กระบวนการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ (MMA welding process) การช่างเชื่อมทิก (TIG Welding process) การเชื่อมมิก/แม็ก (MIG/MAG Welding process) การเชื่อมแก๊ส (Oxi- Fuel gas Welding process) โดยสามารถฝึกในกลุ่มวัสดุประเภทเหล็กเหนียว สแตนเลส อลูมิเนียม

- ตัวอย่างรายการหลักสูตรการฝึกอบรม

ลำดับ	สาขาที่ฝึกตามมาตรฐานสากล	ชั่วโมงฝึก	หมายเหตุ
๑	การเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือแผ่นเหล็กเหนียว ตอดั้วที MMA International Fillet Welding – E2	๘๐	ระยะเวลาขึ้นอยู่กับทักษะ
๒	การเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือแผ่นเหล็กเหนียว ต่อชน MMA International Plate Welding – E4	๑๒๕	ระยะเวลาขึ้นอยู่กับทักษะ
๓	การเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือท่อเหล็กเหนียว ต่อชน MMA International Pipe Welding – E6	๑๓๐	ระยะเวลาขึ้นอยู่กับทักษะ
๔	การเชื่อมแม็ก แผ่นเหล็กเหนียว ตอดั้วที MAG International Fillet Welding – M2	๑๒๐	ระยะเวลาขึ้นอยู่กับทักษะ
๕	การเชื่อมทิก แผ่นเหล็กเหนียว ตอดั้วที TIG International Fillet Welding – T2(Fe)	๘๐	ระยะเวลาขึ้นอยู่กับทักษะ
๖	การเชื่อมทิก แผ่นสแตนเลส ตอดั้วที TIG International Fillet Welding – T2(SUS)	๘๐	ระยะเวลาขึ้นอยู่กับทักษะ



- กระบวนการเชื่อมในการฝึกอบรม ได้แก่ การเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ (MMA welding process) การเชื่อมทิก(TIG Welding process) การเชื่อมมิก/แม็ก (MIG/MAG Welding process) การเชื่อมแก๊ส (Oxi- Fuel gas Welding process) โดยสามารถฝึกในกลุ่มวัสดุประเภทเหล็กเหนียว สแตนเลส อลูมิเนียม

- เปิดฝึกรุ่นละไม่น้อยกว่า ๖ คน

- ผู้ผ่านการฝึกตามเกณฑ์ที่กำหนดจะได้รับหนังสือรับรองจากสถาบันการเชื่อมสากล (IIW-Diploma) จากผู้แทนสถาบันการเชื่อมสากลประจำประเทศไทย (ANB)

รูปที่ ๒ หนังสือรับรองจากสถาบันการเชื่อมสากล (IIW-Diploma)

๒. การทดสอบฝีมือช่างเชื่อม

๒.๑ การทดสอบฝีมือช่างเชื่อมตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

- ศูนย์ฝึกอบรมงานเชื่อมมาตรฐานสากล ดำเนินงานในฐานะหน่วยงานของกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน สามารถเปิดให้บริการทดสอบแก่บุคคลทั่วไป เข้าทดสอบฝีมือตามมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ กลุ่มอาชีพช่างเชื่อม ตามประกาศของคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน ผู้ผ่านการทดสอบตามเกณฑ์ที่กำหนดจะได้รับหนังสือรับรองฝีมือจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวม ๕ สาขาช่าง ได้แก่

- | | | |
|----|--|-------------|
| ๑) | ช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือ(ช่างเชื่อม | ระดับ ๑,๒,๓ |
| ๒) | ช่างเชื่อมทิก (ช่างเชื่อมอาร์กอน) | ระดับ ๑,๒,๓ |
| ๓) | ช่างเชื่อมแม่เหล็ก (ช่างเชื่อม CO ₂) | ระดับ ๑,๒,๓ |
| ๔) | ช่างเชื่อมฟลักซ์คอร์ | ระดับ ๑,๒ |
| ๕) | ช่างเชื่อมแก๊ส | ระดับ ๑,๒ |
| ๖) | ช่างประกอบท่อ | ระดับ ๑ |
| ๗) | ช่างเชื่อมท่อพอลิเอทิลีนความหนาแน่นสูง | ระดับ ๑ |
| ๘) | ช่างตัดโลหะด้วยแก๊ส | ระดับ ๑ |
| ๙) | ช่างโลหะแผ่น | ระดับ ๑ |



รูปที่ ๓ หนังสือรับรองผู้ผ่านการทดสอบ

๒.๒ การทดสอบฝีมือช่างเชื่อมตามมาตรฐานสากล

- ให้บริการทดสอบรับรองฝีมือช่างเชื่อม ภายใต้ข้อกำหนดตามมาตรฐานสากล(ISO Approval testing Standard – ISO 9606 – 1, ISO9606-2) และมาตรฐานยุโรป(European Standard - EN 287-1, EN287-2) ได้แก่

- ๑) ช่างเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือต่อตัวที่,ต่อชนเหล็กแผ่น,ต่อชนท่อ (MMA International Fillet,Plate,Tube Welding)
- ๒) ช่างเชื่อมมิก/แม่เหล็กต่อตัวที่ ,ต่อชนเหล็กแผ่น,ต่อชนท่อ (MIG/MAG International Fillet,Plate,Tube Welding)
- ๓) ช่างเชื่อมทิกต่อตัวที่ ,ต่อชนเหล็กแผ่น,ต่อชนท่อ (TIG International Fillet,Plate,Tube Welding)
- ๔) ช่างเชื่อมฟลักซ์คอร์ ต่อตัวที่ ,ต่อชนเหล็กแผ่น,ต่อชนท่อ (FCAW International Fillet,Plate,Tube Welding)
- ๕) ช่างเชื่อมแก๊ส ต่อตัวที่ ,ต่อชนเหล็กแผ่น,ต่อชนท่อ (Oxi- Fuel gas International Fillet,Plate,Tube Welding)



รูปที่ ๔ หนังสือรับรองผู้ผ่านการทดสอบ EN

๒.๓

การทดสอบฝีมือช่างเชื่อมตามความต้องการของสถานประกอบการ

- เป็นการทดสอบรับรองฝีมือช่างเชื่อมเฉพาะด้านที่จำเป็นในการใช้งานตามความต้องการของสถานประกอบการ โดยทำการทดสอบตามข้อทดสอบที่ร่วมร่างขึ้นระหว่างสถานประกอบการ และกพร. ในการกำหนดวิธีการทดสอบ และวิธีการตรวจผล ที่ร่วม เพื่อใช้วัดและประเมินผลฝีมือ ทักษะ ความสามารถของผู้ปฏิบัติงาน

ต้องการข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อที่

ศูนย์ฝึกอบรมงานเชื่อมมาตรฐานสากล

Training Center for International Welding ; TCIW

สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ภาค 1 สมุทรปราการ

1039 หมู่ 15 ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ 10452

โทรศัพท์ / โทรสาร 02 315 3800 ต่อ ช่างเชื่อม

หรือทางเมล นายพูลโชค โทประเสริฐ ptl_nw1962@hotmail.com, นายวัชรพงษ์ มุขเชิด vacharapongm@hotmail.com

<http://home.dsd.go.th/tciw>